# 维特根 3800 CR 型冷再生机：

# 100 英里 – 昼夜不停歇

**在美国圣何塞市，使用维特根 3800 CR 型冷再生机进行就地冷再生，是最为经济的施工方案。**

时间就是金钱，尤其在筑养路施工中，时间对经济效益的影响更为显著。为了获得更高的成本效益，使所有设备得到最大化利用是一项重要因素。因此，机器广泛的用途将成为一个重要优势。例如维特根 3800 CR 型冷再生机，它能够以上切和下切模式进行冷再生施工，也可以用作高产量的铣刨机。得益于其广泛的应用范围，这款冷再生机可以满足具体施工或招标规范的特定需求。

在被称为“黄金之州”的加利福尼亚，这款 950 马力的超强动力设备采用后卸料模式，与福格勒幻影系列 5200-2i 履带式摊铺机配套使用，在圣何塞市主交通干线上就地再生并摊铺 100 英里的路段。后卸料时，3800 CR 向相反的方向行走，以下切模式铣刨受损的沥青路面，并将再生材料输送至摊铺机。

**下切工艺提高摊铺质量**

在这项施工中，承包商 MCK Services 公司选择下切工艺以获得非常高的摊铺质量。维特根公司研发的下切工艺，铣刨转子以机器行走的反方向旋转，而对于上切工艺，转子则是按照机器的行走方向旋转。因此，在加工材料时可以精确地控制骨料粒径，尤其是再生易碎且层薄的旧沥青路面。

**赋予圣何塞市道路新的承载能力**

一个典型的应用示例为坎贝尔大道，这是位于硅谷中心区域的圣何塞市的一条主干道。维特根 3800 CR 型冷再生机以其一如既往的稳定性，先铣刨掉 12 英尺 6 英寸宽、4 英寸厚的破损的沥青路面，然后将粒化后的材料与 1% 预撒布的水泥拌合。

两辆罐车通过连接的软管为再生机供应热沥青和水，然后与喷入的压缩空气生成泡沫沥青。微机控制的喷洒杆精确计量泡沫沥青的添加量 – 在这项施工中，添加量为 2.5% - 并喷入拌合仓，在拌合仓内与粒化后的材料均匀拌合。转子罩壳上的排料器将混合料输送至 3800 CR 的输料皮带上。

同时，由于再生机组一次性完成道路修复，而无需卡车频繁地出入车道，因此富尔顿街角 Starbright 剧院前的交通丝毫不受影响，依旧车水马龙。这显著提高了施工安全性，并大大缓解了交通压力。

维特根 3800 CR 型冷再生机设计为超高产量，可以快速完成路面修复施工。因此，输料系统也具有极高的输料能力。摆动式、高度可调的输料皮带快速地将材料输送至履带式摊铺机的料斗内，然后摊铺 4 英寸厚的结构层并预压实路面。使用 HD+ 110 VV HF 双钢轮压路机和 GRW 280i 充气胶轮压路机进行终压实，从而使路面形成密封性好且平顺的路面纹理。

**经济高效且生态环保**

得益于就地冷再生技术，再生 100 英里的道路耗时非常短。MCK Services 公司的负责人 Bob Garrigan 对施工非常满意，他称赞道：“多亏了维特根 3800 CR，我们的施工完全符合圣何塞市的交通和预算要求。”

最后，结果不言而喻：该项目节省了约 9,600 个工作小时，显著降低了 CO2 排量和油耗，同时减少了施工对日交通量为 12,000 至 35,000 车次的道路的影响。这项施工为圣何塞市共节省了约 150 万美元。

圣何塞市的项目负责人 Frank Farshidi，也给予了肯定评价：“就地冷再生施工技术符合严格的质量规范，经济高效且生态环保，对公众的影响非常小。”

**项目详情**

在加利福尼亚圣何塞市中心修复主要和次要道路

成本： 1370 万美元

施工路段长度： 100 英里

施工面积： 240 万平方英尺

**施工数据**

施工路段宽度： 12.5–16 英尺

层厚： 4 英寸

**材料**

混合料使用量： 55,599.5 吨沥青混合料

泡沫沥青含量： 2.5%

水泥含量：1% 1%

最佳含水量： 5–7%

**施工设备**

维特根 3800 CR 型冷再生机

福格勒幻影系列 5200-2i 摊铺机

悍马 HD+ 110 VV HF 双钢轮压路机

悍马 GRW 280i-20 充气胶轮压路机

图片：

|  |  |
| --- | --- |
|  | 3800CR\_00230 工地遍布整个人口密集的城区，是本次施工的一项特殊挑战。转场毫不费力：可以使用平板车，轻松地运输维特根 3800 CR 型冷再生机。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | 3800CR\_00196 维特根 3800 CR 的铣刨及拌合转子以 18 cm 的深度粒化受损的沥青层。同时喷洒杆将水和乳化沥青或泡沫沥青喷入拌合仓，与预撒布的水泥均匀拌合。通过收料皮带收取再生材料并将其输送至福格勒沥青摊铺机的料斗，摊铺机按照规定的轮廓和标高精确摊铺。然后使用悍马双钢轮压路机对路面进行有效压实。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | 上切工艺：W\_G\_3800CR\_00035\_HI 维特根上切工艺：铣刨及拌合转子以机器行走的反方向旋转，确保极高的产量。 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | 下切工艺：W\_G\_3800CR\_00034\_HI 维特根下切工艺：铣刨及拌合转子按照机器行走的方向旋转，防止产生大块铣刨材料。 |

*注意：这些照片仅用于预览，如用于出版物的印刷，请使用我们已提供下载的300dpi像素的图片。*

|  |  |
| --- | --- |
| **了解更多信息，**  **联系方式如下：**  WIRTGEN GROUP  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Germany  电话：+49 (0) 2645 131 – 4510  传真：+49 (0) 2645 131 – 499  邮箱：presse@wirtgen.com  www.wirtgen-group.com |  |